

ENGLISH ABSTRACT OF KOREAN PATENT PUBLICATION NO.

94-13816

The present invention relates a method for preparing a hard coating decoration sheet by dry-laminating polyvinylchloride(PVC) sheet and polyethyleneterephthalate having a hard coating surface and a hard coating decoration sheet, and the sheet can be applied to a white board, a key board of electronic equipment or a decoration sheet.

대한민국 특허청(KR)
공개특허공보(A)

Int. Cl.⁵
B 32 B 27/08

제 1288 호

공개일자 1994. 7. 16

공개번호 94-13816

출원일자 1992. 12. 16

출원번호 92-24524

심사청구 : 있음

발명자 정두용 경상남도 울산시 남구 무거동 5B 럭키 무거아파트 1406호

출원인 주식회사 럭키 대표이사 사장 최근선

서울특별시 영등포구 여의도동 20번지

대리인 변리사 임석재·김동엽

(전 3면)

경질도포(Hard Coating) 장식 시트(SHEET) 및 그의 제조방법

요약

본 발명은 폴리염화비닐(PVC) 시트와 경질도층을 형성시킨 폴리에틸렌테레프탈레이트(PET)를 건조 라미네이션(Dry lamination)하여 경질도포 장식시트를 제조하는 방법 및 경질도포 장식시트에 관한 것이며, 이는 화이트 보드, 전자기기 키보드, 장식시트류 등으로 사용될 수 있다.

특허청구의 범위

1. 폴리염화비닐(PVC) 시트(sheet)를 하층기재로 하고, 자외선 경화형 수지조성물로 도층을 형성하여 자외선을 조사하여 경화시킨 폴리에틸렌테레프탈레이트(PET) 필름을 상층기재로 한 후 접착제를 도장하여 건조라미네이션(dry lamination)하여 합판시킨 다음 50℃에서 숙성(Aging)하는 것을 특징으로 하는 경질도포 장식시트의 제조방법.

2. 제 1 항에 있어서, 폴리염화비닐 시트 위에 인쇄무늬층을 부여하여 제조하는 것을 특징으로 하는 경질도포 장식시트의 제조방법.

3. 제 1 항에 있어서, 폴리에틸렌테레프탈레이트 필름 밑에 인쇄무늬층을 부여하여 제조하는 것을 특징으로 하는 경질도포 장식시트의 제조방법.

4. 제 1 항에 있어서, 자외선 경화형 수지가 40-60중량부의 우레탄 아크릴레이트 소중합체, 10-20중량부의 아크릴 소중합체, 20-30중량부의 아크릴단위체, 0.5-5중량부의 광개시 인자를 포함한 중합성 수지조성물인 것을 특징으로 하는 경질도포 장식시트의 제조방법.

5. 제 1 항에 있어서, 100중량부의 우레탄 아세테이트 수지, 10중량부의 경화제, 26중량부의 용제로 구성된 접착제를 사용하는 것을 특징으로 하는 경질도포 장식시트의 제조방법.

6. 폴리염화비닐(PVC) 시트(sheet)를 하층기재로 하고, 자외선 경화형 수지조성물로 도층을 형성하여 자외선을 조사하여 경화시킨 폴리에틸렌테레프탈레이트(PET) 필름을 상층기재로 한 후 접착제를 도장하여 건조라미네이션(dry lamination)하여 합판시킨 다음 50℃에서 숙성(Aging)하여 제조한 경질도포 장식시트.

7. 제 6 항에 있어서, 폴리염화비닐 시트 위에 인쇄무늬층을 부여하여 제조한 것을 특징으로 하는 경질도포 장식시트.

8. 제 6 항에 있어서, 폴리에틸렌테레프탈레이트 필름 밑에 인쇄무늬층을 부여하여 제조한 것을 특징으로 하는 경질도포 장식시트.

9. 제 6 항에 있어서, 자외선 경화형 수지가 40-60중량부의 우레탄 아크릴레이트 소중합체, 10-20중량부의 아크릴 소중합체, 20-30중량부의 아크릴단위체, 0.5-5중량부의 광개시 인자를 포함한 중합성 수지조성물인 것을 특징으로 하는 경질도포 장식시트.

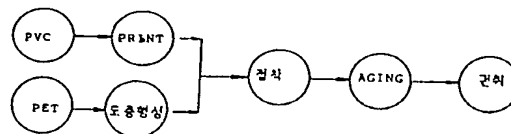
10. 제 6 항에 있어서, 접착제가 100중량부의 우레탄 아세테이트 수지, 10중량부의 경화제, 26중량부의 용제로 구성된 것임을 특징으로 하는 경질도포 장식시트.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

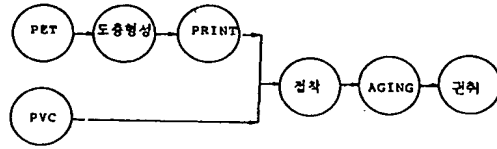
도면의 간단한 설명

제 1 도는 하층기재에 인쇄무늬를 부여한 후 장식시트를 제조하는 공정을 나타낸 도면, 제 2 도는 상층기재에 인쇄무늬를 부여한 후 장식시트를 제조하는 공정을 나타낸 도면, 제 3 도는 하층기재에 인쇄무늬를 부여한 후 제조한 장식시트의 단면구조를 나타낸 도면, 제 4 도는 상층기재에 인쇄무늬를 부여한 후 제조한 장식시트의 단면구조를 나타낸 도면.

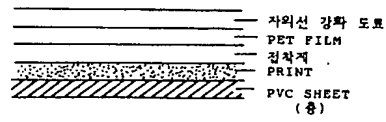
제 1 도



제 2 도



제 3 도



제 4 도

